

TECHNISCHE DATEN

GEWICHTE

	Zulassungswert 80 km/h	Nationaler Wert
Achslast Dolly	24.000 Kg	20.000 Kg
Gesamtgewicht	24.000 Kg	20.000 Kg
Eigengewicht (Grundauführung) +- 3%	6.200 Kg	6.200 Kg
Nutzlast	17.800 Kg	13.800 Kg

ABMESSUNGEN

Aufsattelhöhe (beladen)	1305 mm
Länge Fahrzeug	6 210 mm
Breite Ladefläche	2 540 mm
Durchlenkradius	2 300/2 700 mm
Ladehöhe inklusive Schemel	1 785 mm
Federweg vorderes Fahrwerk	-100/+120

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

VORDERES FAHRWERK



Fahrgestell mit Riffelblechbelag abgedeckt, wobei ein Blech abnehmbar ist zu Servicezwecken.
Über den Achsen Staufächer mit Abdeckungen.

- 285/70 R19.5 3PMSF zwillingsbereift
Fabrikat nach unserer Wahl.
Lastindex 150/148J
- Zwei 7-polige Steckdosen an der Anschlussleiste vorne.
**1x NATO-SCHWARZ 24N Anschluss gemäß ISO 1185
**1x NATO-WEIß 24S Anschluss gemäß ISO 3731
Sollte Ihre Pin-Belegung von der ISO-Anschlussnorm abweichen, bitten wir Sie uns dies mitzuteilen.
- Eine 15-polige Steckdose an der Anschlussleiste vorne, Anschluss gemäß ISO 12098.
Sollte Ihre Pin-Belegung von der ISO-Anschlussnorm abweichen, bitten wir Sie uns dies mitzuteilen.
- Eine 15-polige Steckdose an der Anschlussleiste hinter dem Ladeschemel gemäß ISO 12098.
Sollte Ihre Pin-Belegung von der ISO-Anschlussnorm abweichen, bitten wir Sie uns dies mitzuteilen.
- 3.5" Königszapfen
- 1 Paar mechanische Abstützungen vorne.
- 2 Hemmschuhe mit Halterung am Fahrzeug.
- 2 Paar Verzurringe auf der Ladefläche des Dolly (LC 10.000 daN).
- Abschleppkupplung, Typ Rockinger RO 400A Ø 40mm an der Schluss traverse des Betondolly
- Eine Rangierkupplung mit Verstärkung am Heck des Fahrzeuges angeschraubt.



- Schmutzfänger (www.faymonville.com) auf der ganzen Breite der Schlußstraverse.
- Zentralschmieranlage mit 1 Pumpe, Marke BEKAMAX, mit Normalfett laut NLGI-2, ohne Anschluß an die Rampen. Abnehmbarer Schutz um die Pumpe(n) der Zentralschmierung
- 2 Achslastmanometer auf der linken Seite montiert inklusive Achslastdiagramm.
- Runde NATO Steckdose an der Anschlussleiste vorne.
(Maeler & Kaege VG 96 917)
- Spiralkabel zur Versorgung des Elektro-Hydraulikaggregats und/oder der elektrischer Seilwinde (35 mm², 3.5 m lang) zwischen Auflieger und SZM mit Stecker (NATO-NATO).
- Integrierte Faymonville Ladeleitung für die Batterien des hinteren Nachläufers.
- 4 Rungen ca. 120 x 60 mm, lichte Höhe ca. 150 mm lang inklusive einer Verzurröse oben.
- 1 Paar Teleskopstützen zur Ladungssicherung.
Länge ca. 1.100 mm - 1.700 mm.
- Achslastentlastung an der ersten Achse vom Dolly.
Entlüftung der Federung an der 1-Achse bis 30 km/h als Anfahrhilfe.
- Ein LED Rückfahrscheinwerfer jeweils links und rechts am Heck des Fahrzeuges.
- 1 LED Arbeitsscheinwerfer links und rechts zwischen den Achsen am Dolly mit getrenntem Schalter.
- EU-Reflektor am Heck des Fahrzeuges.

ZUBEHÖR

FlexMAX-Accessories

- Bitte beachten Sie, dass sich durch Sonderausrüstungen und Zubehör in der Regel das Eigengewicht erhöht und die Nutzlast entsprechend verringert wird.
- Handbuch und Beschreibung.
- Reflektorband weiß außen seitlich auf der gesamten Aufliegerlänge nach EU-Richtlinien.
- Reflektorband rot hinten auf der gesamten Aufliegerbreite nach EU-Richtlinien.

LADESCHEMEL:

1 Ladeschemel mit 2 Paar spindelverstellbaren Doppellungentaschen je Schlitten für einen lichten Abstand von ca. 220 bis zu 2.050 mm.

Der lichte Rungenabstand in Längsrichtung beträgt ca. 740 mm.

8 Stück Zurrösen unten am Schemel (LC 10.000 daN).

1 Paar Zurrösen auf dem Schemel (LC 10.000 daN).

1 Aufsteckkurbel.

Der Schemel ist mit Kippgelenken auf 60to Kugeldrehlager montiert, Drehkranzarretierung für Leerfahrt.

Der Ladeschemel kann in 5 verschiedenen Positionen auf dem Fahrwerk montiert werden um ein optimales Achslast-/Sattellast-Verhältniss zu erzielen.

ACHSEN UND FEDERUNG:

BPW Achsen und Aufhängung, alle Achsen starr.
Technische Achslast: 12 000 kg
Luftfederung mit Hebe- und Senkventil.
Achswerkzeug.

BREMSANLAGE

Bremsanlage der Marke WABCO EBS-E gemäß den EU-Vorschriften.
Ohne Verbindungskabel zur Sattelzugmaschine.

BELEUCHTUNGSANLAGE

24-Volt Beleuchtungsanlage in "ASPÖCK-NORDIK full LED" Ausführung gemäß den EU-Vorschriften.
[ASS 3]

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Komplette Stahlkonstruktion nach dem Schweißen mit Schleuderradanlage automatisch gestrahlt.
Zweite Strahlbearbeitung mit Korund für optimale Haftung des Beschichtungssystems.
HRM-Metallisierung des gesamten Fahrzeugchassis mit ZINACOR 850 (85% Zink/15% Aluminium) zur Gewährleistung des besten Korrosionsschutzes.
Endlackierung mit 2 Lagen 2K-Decklack, einfarbig in RAL-Classic nach Wahl.
(Mehrfarben und Sonderlackierung gegen Mehrpreis)
Lackaufbau getestet im Salznebel-Sprühtest nach ISO 9227-NSS.
Versiegelung von Hohlräumen mit Spezialwachs.

STAHLKONSTRUKTION

Stahlkonstruktion aus hochfesten Feinkornstählen.
Stahlqualitäten:
**S355J2+N/S355MC (Streckgrenze 355MPa)
**S690QL/S700MC (Streckgrenze 690MPa)
Schweißer DIN-EN 287-1 geprüft.
Schweißverfahren MAG laut EN ISO 4063.
Schutzgas M21 laut EN ISO 14175

LACKIERUNG

Auflieger	<input checked="" type="checkbox"/>	Reinorange (RAL 2004)
Felgen	<input type="checkbox"/>	Silbergrau
Radnaben	<input type="checkbox"/>	Nach Achshersteller